

**BENZINA**

AKCIOVÁ SPOLEČNOST

ÚSEK JAKOSTI - ZKUŠEBNY A LABORATOŘE  
280 00 KOLÍN V, TRŘIDVORSKÁ UL., P.O.BOX 18

**STROJNÍ ZKUŠEBNA**

**PROTOKOL O ZKOUŠCE**

**FALEX - TŘECÍ VLASTNOSTI**

VLASTNÍ METODA VYCHÁZEJÍCÍ Z ASTM D 2670-94

Číslo protokolu : 200/96/S

Verifikace protokolu :

Vypracoval : B. Haltuřová, .....  
prac.pro kontakt se zákazníkem :

Kontroloval : J. Jaroš, .....  
ved. strojní zkušebny :

Schválil : ing. V. Havlíček, CSc , .....  
ved. ZaL Kolín

Razítko zhotovitele :

**BENZINA**

AKCIOVÁ SPOLEČNOST

Úsek jakosti

Zkušebny a laboratoře

280 00 Kolín V, Třídvorská ul.

1. NÁZEV A ADRESA LABORATOŘE :

BENZINA, a.s., Úsek jakosti, Zkušebny a laboratoře Kolín,  
Třídvorská ul., Kolín V, PSČ 280 00, P.O.BOX č. 18  
IČO: 60193328, DIČO: 008-60193328  
Bližší specifikace : Strojní zkušebna

2. NÁZEV, ADRESA A BLIŽŠÍ IDENTIFIKACE ZADAVATELE :

Autop Bohemia, s.r.o., Benátky n. Jizerou, Pražská 657, PSČ 29471  
IČO: 148 022 87 DIČ: 049-14802287  
Bank.spojení : KB Benátky n. Jizerou, č.ú.:255 10 70 207/0100

3. IDENTIFIKACE ZKUŠEBNÍ METODY :

"Metoda postupného zatěžování pro určení koeficientu tření a povrchové teploty kapalných maziv na zařízení Falex (Falex Pin and Vee Block Method).

Vlastní metoda vycházející z ASTM D 2670-94, doplněná postupným zatěžováním, měřením koeficientu tření a stanovením povrchové teploty v místě třecího kontaktu.

4. POPIS A IDENTIFIKACE ZKUŠEBNÍHO VZORKU :

Mogul Super Stabil 15W/40+přísada PRO-LONG OIL+

Vzorek dodán zákazníkem pod označením :

zákazník dodal přísadu PRO-LONG OIL+

Vzorku přiděleno identifikační označení : 233

5. POPIS ODBĚRU VZORKU :

Vzorek byl namísen v Zal Kolín ve složení :

1 l oleje Mogul Super Stabil 15W/40 (vz. 232)  
+ 100 ml přísady PRO-LONG OIL+ (vz. 234)

6. IDENTIFIKACE PROTOKOLU :

Zkouška byla provedena pod pořadovým číslem : 200/96/S

Počet stran protokolu : 5

7. VÝSLEDKY MĚŘENÍ :

zatížení jmenovité (lb)	koefficient tření f(1)	povrchová teplota T <sub>p</sub> (°C)
200 - zač.	0,070	
po 5'	0,067	
300 - zač.	0,074	
po 1'	0,075	
400 - zač.	0,089	
po 1'	0,092	
500 - zač.	0,090	
po 1'	0,089	
600 - zač.	0,088	
po 1'	0,094	
700 - zač.	0,092	
po 1'	0,075	

Poznámka :

Určení povrchové teploty nebylo předmětem zkoušky.

8. ÚDAJE O NEJISTOTĚ MĚŘENÍ :

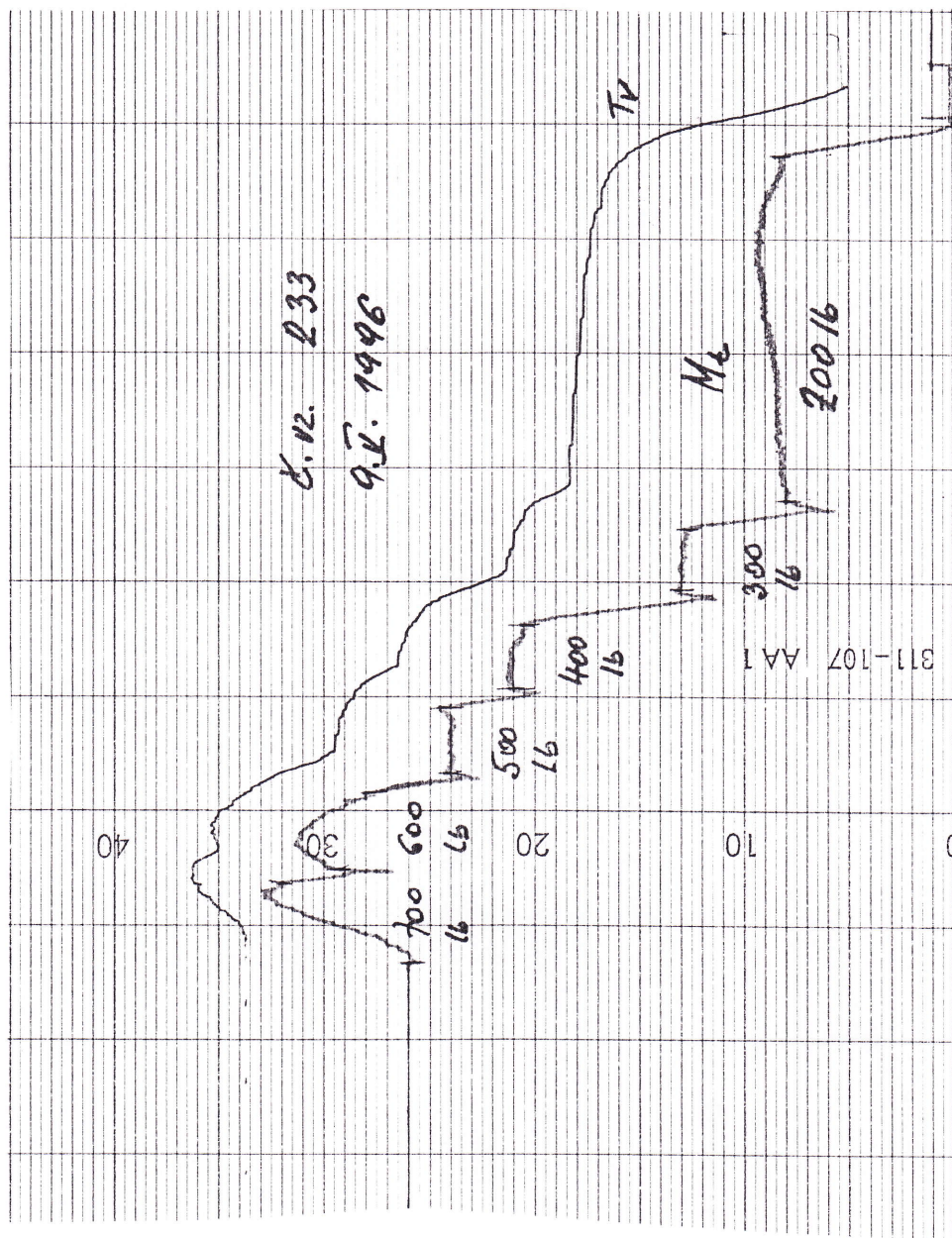
Kvalifikovaný odhad nejistoty měření :

Koefficient tření f : ± 5 % z dané hodnoty

Povrchová teplota T<sub>p</sub> : ± 5°C

ZÁZNAM GRAFICKÉHO PRŮBĚHU TŘECÍHO MOMENTU V ZÁVISLOSTI NA ČASE ZKOUŠKY (kopie zápisu ze zapisovače) :

Třecí moment,  $77,1 \times 10^{-3} \text{ Nm}$  na dílek



Posun záznamu 9,525 mm/min

9. IDENTIFIKACE KAŽDÉ NENORMALIZOVANÉ METODY A POSTUPU  
(bylo-li použito) :

- - -

10. VEŠKERÉ ÚDAJE O ODCHYLKÁCH, PŘÍPADNĚ BLIŽŠÍ INFORMACE :

- - -

11. ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ :

- 11.1 Prohlašujeme, že výsledek této zkoušky se týká pouze a jenom vzorku uvedeného v tomto protokolu.
- 11.2 Zadavatel bere na vědomí, že tento protokol o zkoušce může být reprodukován jedině celý a to s písemným souhlasem zkušeben a laboratoří a.s. Benzina Kolín.
- 11.3 Tento protokol byl navržen a vypracován v souladu s články 5.4.3 ČSN EN 45 001 (schváleno 14.5.1991) a 4.4. ČSN EN ISO 9001:1994.
- 11.4 Protokol o zkoušce se vystavuje ve 3 stejnopisech, z čehož 2 ks dostává zadavatel a 1 ks se ukládá u zhotovitele.

12. ČASOVÁ IDENTIFIKACE :

Datum přijetí vzorku : 5.4.1996

Datum podepsání závazné objednávky : 21.3.1996

Datum provedení zkoušky : 9.5.1996

Datum vyhodnocení zkoušky : 9.5.1996

Datum vystavení protokolu : 15.5.1996